



Инъекционный состав LOGICBASE INJECT ACRYL 500 S

Произведено согласно: договору № ИТ-2409/21-1 от 24.09.2021



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

LOGICBASE INJECT ACRYL 500 S – продукт на основе смеси акрилатов с очень низкой вязкостью, без содержания растворителей с быстрым временем твердения. При полимеризации увеличивается в объеме. После полимеризации гель имеет высокую эластичность и способен выдерживать динамические нагрузки. В комплект входят составы: Компоненты А1, А2 и Б.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- для эластичной герметизации деформационных и конструкционных швов, микротрещин в бетонных и каменных конструкциях;
- для восстановления целостности гидроизоляции, выполненной из полимерных мембран;
- для герметизации рабочих швов бетонирования через систему шлангов Инжпайп;
- для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам;
- для устройства противодиффузионных завес за конструкцией;
- для заполнения каверн, пустот, вводов коммуникаций;
- для консолидации грунтов.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- быстросхватывающийся с возможностью регулировки времени гелеобразования в широком интервале (от нескольких секунд до нескольких часов) в зависимости от температуры и количества инициатора реакции;
- безударочный во влагонасыщенных средах (влажном грунте или равновесной влаге кирпичной кладки). Безударочности можно добиться и в необводненной среде при использовании специального пластификатора LOGICBASE INJECT ACRYL FLEX/LOGICBASE INJECT ACRYL FLEX PLUS;
- усадка и набухание геля при изменении уровня воды представляют собой обратимый процесс. Доказанная натурными испытаниями долговечность геля в естественных условиях (замораживание/оттаивание, набухание/высыхание) составляет более 10 лет;
- обладает подтвержденной стойкостью к циклам замораживания/оттаивания (при температуре $-30^{\circ}\text{C}/+23^{\circ}\text{C}$ не менее 100 циклов) даже без пластификатора;
- в сочетании с пластификатором обладает подтвержденной водонепроницаемостью > 7 бар;
- низкая вязкость в широком интервале температуры. Состав проникает в микротрещины шириной раскрытия менее 0,05 мм;
- высокая адгезия к полимерным мембранам (ТПО, ПВХ) при использовании специального пластификатора LOGICBASE INJECT ACRYL FLEX PLUS;
- продукт содержит инновационные добавки - пассиваторы коррозии, что обеспечивает 100%-ную защиту железобетонных конструкций от процессов коррозии арматурных стержней и металлических элементов;
- продукт содержит биоцидные добавки, предотвращающие рост грибка и плесени, а также прорастание корней растений даже при инъектировании состава в грунт. Доказанная натурными испытаниями долговечность геля при инъектировании в грунт составляет более 10 лет;
- отличная стойкость к действию агрессивных сред: нефтепродуктов, минеральных масел, сточных вод, щелочей и кислот;
- рекомендован для применения в конструкциях из натурального камня и кирпичной кладки, т.к. одновременно заполняются все трещины, поры, каверны конструкции;
- подходит для контакта с питьевой водой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Агрегатная форма компонента А1	-	-	жидкость	-
Агрегатная форма компонента А2	-	-	жидкость	-
Агрегатная форма компонента Б	-	-	порошок	-
Цвет Компонента А1	-	-	синий или бесцветный	-
Цвет Компонента А2	-	-	бесцветный	-
Цвет Компонента Б	-	-	белый	-

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Плотность при 20 °С компонента А1	г/см ³	не менее	1.2	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Плотность при 20 °С компонента А2	г/см ³	не менее	0.93	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Плотность при 20 °С компонента Б	г/см ³	не менее	-	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Вязкость при 20 °С компонента А1	МПа·с	не менее	40	ГОСТ 25271-93 (ИСО 2555-89)
Вязкость при 20 °С компонента А2	МПа·с	не менее	1.6	ГОСТ 25271-93 (ИСО 2555-89)
Вязкость при 20 °С компонента Б	МПа·с	не менее	-	ГОСТ 25271-93 (ИСО 2555-89)

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по применению инъекционных материалов LOGICBASE INJECT для гидроизоляции и защиты строительных конструкций](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

В крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении, при температуре выше + 5°С. Транспортировку к месту производства работ следует выполнять в заводской упаковке вручную или с привлечением средств механизации, исключающих повреждение материала.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом месте в оригинальной упаковке при температуре от 5°С до +30°С.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

12 месяцев

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Поставляется комплектами по 20,8 кг (Компонент А1 – 20 кг, Компонент А2 – 0,5 кг, Компонент Б – 0,3 кг), в пластиковой таре.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3909 50 900 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.16.56.190

КСР: 20.14.33.112.14.2.06.07-1000-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

